

QCreate QW01-012A 3D-Pen

Gebruiksaanwijzing

U kunt de 3D-pen aansluiten op de meegeleverde USB-Netadapter of een andere USB-Spanningsbron (zoals een USB-Accupack).

De USB-Spanningsbron moet minimaal 2A stroom kunnen leveren.

Let op:

Het mondstuk, waar het materiaal uit komt, is tijdens gebruik erg warm.
Zorg ervoor dat u het mondstuk niet aanraakt tijdens gebruik.

Laat jonge kinderen de pen onder toezicht van een volwassene gebruiken.

Het in gebruik nemen van uw 3D-Pen

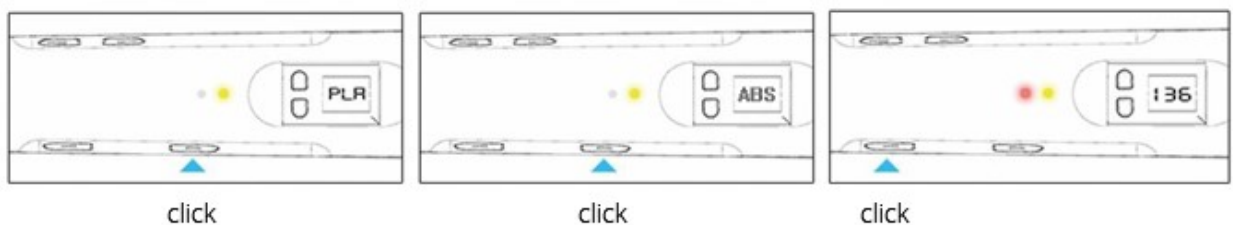
1. Sluit de 3D-Pen aan op de USB-Spanningsbron. In het display verschijnt 'ABS'.
Druk op de Filament-terug knop om te wisselen tussen 'ABS' of 'PLA' afhankelijk van het materiaal dat u gebruikt.

Wanneer u andere materialen als ABS of PLA gebruikt, of u wilt om andere redenen een andere temperatuur als de standaard temperatuur, kunt met de 2 knopjes naast het display de temperatuur hoger of lager instellen.

De standaard temperatuur voor PLA is 185 °C en voor ABS 210 °C.

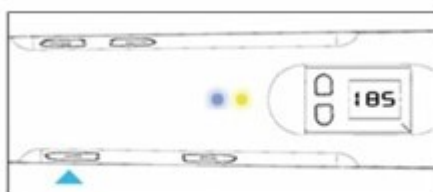
De minimale temperatuur is 60 °C en de maximale temperatuur is 245 °C.

Wanneer de temperatuur of de materiaalkeuze op de goede waarde staat, drukt u op de Filament-doorvoerknop om te bevestigen.



2. De verwarmings-indicator zal rood oplichten, de 3D pen begint te verwarmen en op het scherm ziet u de temperatuur omhoog gaan.

Wanneer de juiste temperatuur bereikt is, zal de verwarmings-indicator blauw oplichten.



3. Wanneer verwarmings-indicator blauw is, kunt u het filament invoeren.

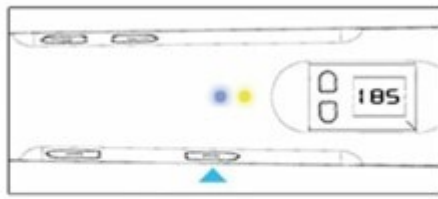
Voer het filament in de filament opening achter in de pen en druk op de Filament-doorvoerknop.

Druk het filament voorzichtig naar binnen totdat u voelt dat deze door de pen doorgevoerd wordt. Blijf op de Filament-doorvoerknop drukken totdat u het materiaal uit het mondstuk ziet komen.

De pen is nu gebruiksklaar.

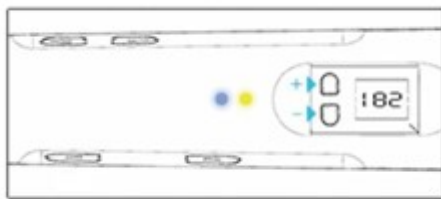
Wanneer u dubbelklikt op de Filament-doorvoerknop zal het filament automatisch doorgevoerd worden totdat u 1x op de doorvoerknop drukt.

4. Om het filament uit de pen te verwijderen, drukt u op de Filament-terug knop (dubbelklik voor automatische terugvoer, en druk 1x om terugvoer te stoppen).



Press/double click

5. Filamenten van verschillende fabrikanten hebben niet altijd dezelfde smelttemperatuur. Experimenteer met verschillende temperaturen om te zien wat voor uw materiaal de ideale temperatuur is.



6. Qcreate 3D pen QW01-012A ondersteunt het aanpassen van de print snelheid, en heeft 8 snelheden instelbaar van **【1】** tot **【8】** .

Standaard staat de snelheid op **【6】** .

Aanwijzingen:

Gebruik het filament niet helemaal op. Wanneer het filament bijna op is, print u totdat er nog enkele centimeters over zijn, en verwijdert u het filament met de Filament-terug knop.

Wanneer het filament toch helemaal opgebruikt is, kan het zijn dat bij het invoeren van nieuw filament u een opstopping krijgt in de doorvoer.

Probeer in dit geval niet met geweld het nieuwe filament door te voeren - het doorvoer mechanisme kan dan onherstelbaar beschadigen.

Wanneer dit gebeurt zal de pen gedeeltelijk gedemonteerd moeten worden om het oude filament te verwijderen.

Wanneer u niet genoeg technische kennis bezit om dit zelf uit te voeren, kunt u het beste de pen aanbieden bij de winkelier ter reparatie.

Laat de Pen niet onbeheerd achter. Haal het voedingssnoer uit de pen wanneer u deze niet gebruikt.

Verschillende delen van de pen worden warm. Let daarom op met brandbare materialen.

Wanneer de pen enige tijd niet gebruikt wordt, gaat deze in de slaapstand. Druk op de Filament-doorvoerknop en wacht tot de pen weer opgewarmd is.

Deze vertaling van de originele gebruiksaanwijzing wordt u aangeboden door VNGSystems.
QW01-012A-V122018-01

Qcreate QW01-012A 3D-Pen



Vertaling: VNGSystems - Gouda 122018

VNG

Systems

www.vngsystems.nl

3D-Pen Tips

Ondergrond

Vaak worden ontwerpen overgetrokken op papier. Soms komt het filament niet gemakkelijk los van het papier en blijven er papierresten achter op uw ontwerp.

Het kan zijn dat de temperatuur iets te hoog staat:

Probeer het met een iets lagere temperatuur.

Filamenten van sommige fabrikanten komen minder goed los van het papier:

Gebruik overtrekpapier (kalkpapier). Van dit papier komen vrijwel alle filamenten gemakkelijk los.

Materiaal

Er zijn veel soorten filament verkrijgbaar, waarvan PLA en ABS de meest gebruikte zijn.

ABS is sterker en duurzamer dan PLA, en door het hogere smeltpunt beter bestand tegen hogere temperaturen.

Het kan onaangenaam ruiken wanneer het smelt. ABS is gemaakt van aardolieproducten.

PLA is minder sterk dan ABS en heeft een lagere smelttemperatuur.

Het is een biologisch product.

Hoewel er (nog) geen uitgebreid onderzoek naar verricht is, wordt over het algemeen aangenomen dat de dampen welke van smeltend PLA afkomen niet schadelijk zijn, en de dampen welke van smeltend ABS afkomen schadelijk kunnen zijn.

Eigenlijk is het advies om goed te ventileren tijdens het gebruik van de 3D-Pen, en is dit extra belangrijk tijdens het werken met ABS.

Temperatuur

Over het algemeen wordt voor PLA een temperatuur aanbevolen van 185 °C en voor ABS van 210 °C. Filamenten van verschillende fabrikanten kunnen echter net iets verschillend zijn van samenstelling (toevoeging van hulpstoffen). Experimenteer daarom met de temperatuur voor het mooiste resultaat.

Snelheid

De snelheid van doorvoer van het filament kan ingesteld worden in 8 standen.

Probeer de diverse standen uit om te kijken welke snelheid het beste werkt. Wissel de snelheid tijdens het gebruik: moeilijke details op een lage snelheid en het opvullen van grote vlakken op een hoge snelheid.

Wanneer je tijdens het maken van je ontwerp de pen sneller beweegt zal de lijn dunner worden. Wanneer je de snelheid hoger instelt zal er meer materiaal uit de pen komen en kan je dus sneller bewegen zonder dat de lijn dunner wordt.

Opstoppingen voorkomen

Wanneer het filament niet meer door de pen doorgevoerd wordt kan het zijn dat ergens in het apparaat een opstopping is ontstaan (meestal bij het mondstuk). Wanneer u met kracht gaat proberen het filament door te voeren kan het mechaniek onherstelbaar beschadigd worden. De pen zal (gedeeltelijk) gedemonteerd moeten worden om het filament te verwijderen.

Het beste is uiteraard opstoppingen te voorkomen.

Verwijder altijd het filament wanneer de pen niet gebruikt wordt.

Knip het filament recht af voordat het ingevoerd wordt (wanneer het filament al gebruikt is, achter de ribbeltjes).

Gebruik het filament nooit op, maar zorg dat je enkele centimeters overhoudt en verwijder het filament. Voer daarna het nieuwe filament in.